



ГИДРОТЕРМАЛЬ

603163 г. Нижний Новгород, наб. Гребного канала, 6 т./ф: (831) 4313-888, 4313-999, www.gidrotermal.ru, gidrotermal@bk.ru
Р/счет: 40702810342050003314 в Волго-Вятском Банке СБ РФ Нижегородское отделение №7 г. Нижний Новгород;
Корр./счет 30101810900000000603; БИК: 042202603; ИНН: 5260108823\526001001

Исх. № 158 от 09.11.2018г.

Генеральному директору
ООО «ДС Групп»
Барановой И.Н.

Отзыв об использовании программного продукта nanoCAD Механика

ООО «Гидротермаль» – нижегородский завод теплообменного оборудования. Основан в 2002 году. В состав предприятия входят две производственные площадки на территории Нижнего Новгорода с участками заготовительного производства, механической обработки, точной обработки, сборочно-сварочных, испытательных, электромонтажных работ, складскими помещениями и др. Завод — один из лидеров на российском рынке по производству когенерационных установок, котлов-утилизаторов, кожухотрубных теплообменников, заслонок высокотемпературных, фильтров-сепараторов.

На предприятии работает штат квалифицированных специалистов, ведется регулярная работа по внедрению новых конструктивных решений на уровне изобретений, проводятся исследования на базе численного моделирования тепловых и гидравлических процессов в теплообменном оборудовании с использованием современных прикладных программных пакетов.

В 2014 году для оптимизации затрат «Гидротермаль» перешла на использование программного решения nanoCAD Механика. Этот продукт в сравнении с альтернативными решениями полностью отвечал требованиям компании.

Специалисты конструкторско-технологического отдела легко адаптировались к новому программному обеспечению. Служба поддержки nanoCAD оперативно реагировала на вопросы по использованию продукта, устраняла неточности в самом программном обеспечении.

Сегодня чаще всего в компании используют nanoCAD Механика для решения следующих задач:

- построение предварительных эскизов при проектировании;
- оформление полного комплекта конструкторской документации на изделия для передачи на производство;
- подготовка раскроя листового металла для станка плазменной резки;
- подготовка файлов для автоматических обрабатывающих станков;
- определение площади сечений сложной формы для технических расчетов и составления ведомости расхода материала.

Благодарим компанию-разработчика «Нанософт» за продукт, качество которого растет с выходом каждой новой версии. Благодарим компанию ООО «ДС Групп», поставщика и системного интегратора, за профессионализм и сотрудничество.



С уважением,
Начальник КТО – главный конструктор

Бурдастов Н.Н.